**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**

**ОТЧЕТ ЗА РАБОТАТА НА НАРОДНО ЧИТАЛИЩЕ "СВЕТИ СВЕТИ КИРИЛ И МЕТОДИЙ – ГР. РАКОВСКИ -1908''за 2023г.**

На основание чл.26а, ал.4 от ЗНЧ Ви представям финансов и текстови отчет за дейността на НЧ „Св. Св. Кирил и Методий-гр.Раковски-1908” за 2021г.

основни цели:

Изпълнителният орган на читалището – НАСТОЯТЕЛСТВО се е събирал общо 10 пъти през изминалата 2023г.

За 2023година ОБЩО СЪБРАНИЕ се е провело веднъж на 19.04.2023г.

ОТЧЕТ И АНАЛИЗ НА РАЗЛИЧНИТЕ ВИДОВЕ ДЕЙНОСТИ

**1.ПОДДЪРЖАНЕ И ИЗПОЛЗВАНЕ НА БИБЛИОТЕКАТА КЪМ ЧИТАЛИЩЕТО**

 Една от основните задачи, която си поставя библиотеката е привличане на повече читатели.

Ползвателите регистрирани за 2023г. в библиотеката са 112 човека.

Заети библиотечни документа за 2023г. са 897бр.

Придобити библиотечни материали за 2023г., общо са0бр., като всички от тях са книги, по направено дарение на библиотеката на стойност 0лв.

Библиотечния фонд на библиотеката до 31.12.2023г. е 9 711 библиотечни материала.

**Библиотечна дейност за 2023г.:**

1**.** Инициативата на библиотеката„“Цветно Читалище“.

2. Отбелязване на Световния ден на книгата и авторското право в библиотеката с четене на различни произведения. Номинация за най- изразително и увлекателно четене на разказ, от любим автор.

3. Боядисване на великденски яйца, техниката „Декупаж“

4.“Да опазим чиста планетата“, презентация

5. Гостуване на ученици с рисунки на тема „Будителите сред нас“

6. Рисунки, посветени на свободата

7. Гостувания на ученици разговор на тема „Може ли всяко дете с нещо да последва примера на будителите?“

**2. ХУДОЖЕСТВЕНО - ТВОРЧЕСКА ДЕЙНОСТ 2023г.**

 **Художествената самодейност в Читалището за 2023г. се развива под различни форми.Това са:**

 **- Временни самодейни художествени състави** .Те се сформират за провеждане на местни обичаи- Коледуване и Заговезни. Тези състави се събират само за определен период, докато трае подготовката и провеждането на проявата, после се разформироват.

 **-** **Постоянно действащи самодейни художествени състави** През отчетния период за изтеклата 2023г, Читалището успя да запази и съхрани следните колективи, състави.

**Представителен Фолклорен Ансамбъл за народни танци и песни**

**„ Слав Бойкин”**

**Т а н ц о в и с ъ с т а в и**

-Детски танцови състави към ПФА „Слав Бойкин” , /деца/, с хореографи Велизар Василев и Иван Лесов

-Младежки танцов състав към ПФА „Слав Бойкин”, /младежи/, с хореограф Велизар Василев

**П е в ч е с к и с ъ с т а в и**

-Детска певческа група към ПФА „Слав Бойкин” , /деца/,

-Младежка певческа група към ПФА „Слав Бойкин”, /младежи/,

-Народен хор към ПФА „Слав Бойкин”,/жени/,

-Смесен народен хор към ПФА „Слав Бойкин” /деца, младежи, жени мъже/,

-Мъжка певческа група, на всички художествен ръководител е Катя Башева.

-Кукерска група, с хореограф Велизар Василев.

-Коледарска група, с хореограф Велизар Василев.

В Читалището има още;

-Любителска група за народни хора, с хореограф Иван Лесов.

-Танцов състав за народни танци,над 18г. с хореограф Илиян Недялков.

**През 2023г. към Читалището продължава да се изявява с голям успех:**

 - **Театрална Група** – състояща се от 10 души, с ръководител Стоян Пенсов, и режисьор Иван Гаджев. Те имаха много успешна премиера на постановката им „Шеги на любовта“ и с нея се представиха успешно на фестивалите „Океан от любов“ гр. Пазарджик , „Театърът в движение“ гр. Разград и „Велко Кънев“ гр. Тополовград, като спечелиха престижни награди и от трите фестивала! Имаха и още множество участия в с. Белозем, Хисаря, , Стамболийски и Пловдив. Театралната група участва с множество скечове и сценки на различни мероприятия и концерти на читалището и общината.

***Проведени участия и мероприятия за 2023г.***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Месец*** | ***Дата*** | ***М е р о п р и я т и е*** |
| ***ЯНУАРИ*** | ***21*** | ***ОТБЕЛЯЗВАНЕ НА "БАБИНДЕН" СЪВМЕСТНО С ОБЩИНА РАКОВСКИ*** |
| ***ФЕВРУАРИ*** | ***3*** | ***УЧАСТИЕ, КОНЦЕРТ ПО СЛУЧАЙ ПРАЗНИК НА ГРАД РАКОВСКИ*** |
| ***ФЕВРУАРИ*** | ***12*** | ***УЧАСТИЕ ВЪВ "ВИНАРИЯ"***  |
| ***ФЕВРУАРИ*** | ***17-18*** | ***УЧАСТИЕ ВЪВ "КУКУВЕ"***  |
| ***ФЕВРУАРИ*** | ***26*** | ***УЧАСТИЕ НА КУКЕРСКАТА ГРУПА ВЪВ ВИНОГРАДЕЦ, ВЕТРЕН, КАЛУГЕРОВО, СУ "ВАСИЛ ЛЕВСКИ" ГР.ПЛОВДИВ*** |
| ***ФЕВРУАРИ*** | ***22*** | ***СРЕЩА С ДЕЦА - ПРЕДПРЕМИЕРА "ШЕГИ НА ЛЮБОВТА"*** |
| ***ФЕВРУАРИ*** | ***25*** | ***ПРЕМИЕРА "ШЕГИ НА ЛЮБОВТА" РАКОВСКИ*** |
| ***ФЕВРУАРИ*** | ***26*** | ***КУКЕРСКО ШЕСТВИЕ "СИРНИ ЗАГОВЕЗНИ" ГР. ПЛОВДИВ*** |
| ***МАРТ*** | ***1*** | ***ОТБЕЛЯЗВАНЕ "ДЕНЯ НА САМОДЕЕЦА" И БАБА МАРТА*** |
| ***МАРТ*** | ***3*** | ***ОТБЕЛЯЗВАНЕ, ПОДНАСЯНЕ НА ВЕНЦИ И ЦВЕТЯ НА МЕМОРИАЛЕН КОМПЛЕКС НА ЗАГИНАЛИТЕ ВЪВ ВОЙНИТЕ ЗА НАЦИОНАЛНО ОСВОБОЖДЕНИЕ*** |
| ***МАРТ*** | ***22*** | ***СРЕЩА С ДЕЦА "ЗАЕДНО В ИЗКУСТВАТА И СПОРТА" С ТЕАТЪРЧЕТО, ГЕНЕРАЛНА РЕПЕТИЦИЯ*** |
| ***МАРТ*** | ***23*** | ***"ШЕГИ НА ЛЮБОВТА"ВТОРА ДАТА РАКОВСКИ***  |
| ***МАРТ***  | ***27*** | ***СЪВМЕСТНО "МЛАДЕЖКИ ДОМ" ПРЕМИЕРА НА ПОСТАНОВКАТА "ПУКАНКИ" В ПАЗАРДЖИК***  |
| ***АПРИЛ*** | ***7*** | ***УЧАСТИЕ С "ШЕГИ НА ЛЮБОВТА" ВЪВ ФЕСТИВАЛ "ОКЕАН ОТ ЛЮБОВ" ГР.ПАЗАРДЖИК ЗА ПРЪВ ПЪТ ПЕЧЕЛИМ НАГРАДА - "СПЕЦИАЛНА НАГРАДА НА ПУБЛИКАТА"*** |
| ***АПРИЛ*** | ***8*** | ***СЪВМЕСТНО "МЛАДЕЖКИ ДОМ" ПИЕСАТА "ПУКАНКИ" ВЪВ ФЕСТИВАЛА "ОКЕАН ОТ ЛЮБОВ" ПАЗАРДЖИК*** |
| ***АПРИЛ*** | ***10*** | ***ВЕЛИКДЕНСКИ КОНЦЕРТ "СВЕТЪЛ ВЕЛИКДЕН В ПОМОЩ НА МАТЕЙ"*** |
| ***АПРИЛ*** | ***22*** | ***ПОСТАНОВКА "ШЕГИ НА ЛЮБОВТА" В ЧИТАЛИЩЕ "ПРОСВЕТА" С. БЕЛОЗЕМ*** |
| ***АПРИЛ*** | ***29*** | ***УЧАСТИЕ НА "ШЕГИ НА ЛЮБОВТА" ФЕСТИВАЛ "ТЕАТЪРЪТ В ДВИЖЕНИЕ" ГР. РАЗГРАД - СПЕЧЕЛЕНА ГОЛЯМАТА НАГРАДА НА ФЕСТИВАЛА*** |
| ***МАЙ*** | ***4*** | ***УЧАСТИЕ "ШЕГИ НА ЛЮБОВТА" ВЪВ ВОЕНЕН КЛУБ ПЛОВДИВ, БЛАГОТВОРИТЕЛНО ЗА МАТЕЙ*** |
| ***МАЙ*** | ***6*** | ***УЧАСТИЕ НА ПФА СЪБОР - С. МОМИНО СЕЛО*** |
| ***МАЙ*** | ***7*** | ***УЧАСТИЕ НА ПФА В "11ТИ СЪБОР НА ОВЦЕВЪДИТЕ В БЪЛГАРИЯ" В ГР. ЛЯСКОВЕЦ*** |
| ***МАЙ*** | ***9*** | ***ОТБЕЛЯЗВАМЕ ДЕНЯТ НА ЕВРОПА И ПОБЕДАТА НАД НАЦИСТКА ГЕРМАНИЯ*** |
| ***МАЙ*** | ***24*** | ***ОТБЕЛЯЗВАНЕ НА 24 МАЙ, РАЗГОВОР С ДЕЦА "ЗАЩО Е НУЖНО ДА СЕ ГОРДЕЕМ, ЧЕ СМЕ БЪЛГАРИ?"*** |
| ***МАЙ*** | ***13*** | ***УЧАСТИЕ ВЪВ ФЕСТИВАЛ НА БЕЛИЯТ ЩЪРКЕЛ С. БЕЛОЗЕМ*** |
| ***МАЙ*** | ***30*** | ***ОТВОРЕНА РЕПЕТИЦИЯ НА АНСАМБЪЛА НА СТАДИОН "Г. РАКОВСКИ" БЛАГОТВОРИТЕЛНО ЗА ГЕОРГИ ПЕЩЕРСКИ*** |
| ***ЮНИ*** | ***15*** | ***"ШЕГИ НА ЛЮБОВТА" БЛАГОТВОРИТЕЛНО ЗА Г. ПЕЩЕРСКИ*** |
| ***ЮНИ*** | ***16*** | ***"ШЕГИ НА ЛЮБОВТА" ГОСТУВА НА ЛЯТНО КИНО ГР. СТАМБОЛИЙСКИ*** |
| ***ЮНИ*** | ***17*** | ***"ШЕГИ НА ЛЮБОВТА" НА ТЕАТРАЛНИ ПРАЗНИЦИ ГР. ХИСАРЯ*** |
| ***ЮНИ*** | ***23-25*** | ***СЛЪНЧЕВ БРЯГ, УЧАСТИЕ НА ТАНОЦВ СЪСТАВ СТАРШИ*** |
| ***ЮЛИ*** | ***1*** | ***УЧАСТИЕ АНСАМБЪЛ В "ПЕТРОВСКО НАДИГРАВАНЕ И НАДПЯВАНЕ" С. ЯГОДОВО С МНОГО НАГРАДИ СЕ ВРЪЩАТ***  |
| ***ЮЛИ*** | ***3*** | ***СЪВЕСТНО УЧАСТИЕ С "МЛАДЕЖКИ ДОМ" В ПОСТАНОВКАТА "ПУКАНКИ" РАКОВСКИ*** |
| ***АВГУСТ*** | ***19*** | ***УЧАСТИЕ НА АНСАМБЪЛ В БИРФЕСТ - РАКОВСКИ*** |
| ***АВГУСТ*** |  | ***УЧАСТИЕ НА ТАНЦЬОРИ В КЛИП НА ПЕСЕН "ХУБАВА ВАСИЛКА"НА ВИОЛЕТА КАЛИНОВА*** |
| ***СЕПТЕМВРИ*** | ***8, 9, 10*** | ***УЧАСТИЕ НА АНСАМБЪЛА НА ФОЛКЛОРЕН ФЕСТИВАЛ НА ИНСТРУМЕНТАЛНИТЕ И ТАНЦОВИ ГРУПИ ГР.РАДНЕВО*** |
| ***СЕПТЕМВРИ*** | ***24*** | ***УЧАСТИЕ НА "ШЕГИ НА ЛЮБОВТА" ФЕСТИВАЛ "ВЕЛКО КЪНЕВ" ИДВАТ СИ С НАГРАДА ЗА "ЕКИПНА АКТЬОРСКА РАБОТА"*** |
| ***ОКТОМВРИ*** | ***1*** | ***УЧАСТИЕ ЗА "КАРИТАС ВИТАНИЯ" ПРАЗНИК НА ВЪЗРАСТНИТЕ ХОРА*** |
| ***ОКТОМВРИ*** | ***16*** | ***УЧАСТИЕ НА АНСАМБЪЛ В „ФОЛКСТРАЖ“ СТРАЖИЦА и „ЖИТЕНАТА ПИТКА“***  |
| ***ОКТОМВРИ*** | ***21, 22*** | ***ФЕСТИВАЛ "МАГИЯТА НА ЖИВАТА СЦЕНА"*** |
| ***ОКТОМВРИ***  | ***27*** | ***ГОСТУВАТ УЧЕНИЦИ ТЕМА НА РАЗГОВОР "МОЖЕ ЛИ ВСЯКО ДЕТЕ С НЕЩО МАЛКО ДА СЛЕДВА ПРИМЕРА НА БУДИТЕЛИТЕ?"*** |
| ***ОКТОМВРИ*** | ***30*** | ***ГОСУТВАТ УЧЕНИЦИ, РИСУНКИ НА ТЕМА "БУДИТЕЛИТЕ СРЕД НАС"*** |
| ***НОЕМВРИ***  | ***1*** | ***БЛАГОТВОРИТЕЛЕН КОНЦЕРТ ПО СЛУЧАЙ ПРАЗНИКА НА БУДИТЕЛИТЕ*** |
| ***НОЕМВРИ***  | ***9*** | ***СРЕЩА С ПОЕТЕСАТА ТИХОМИРА ИВАНОВА*** |
| ***НОЕМВРИ***  | ***18/19*** | ***ФОЛКЛОРЕН ФЕСТИВАЛ "СЛАВ БОЙКИН"*** |
| ***НОЕМВРИ***  | ***28*** | ***"ШЕГИ НА ЛЮБОВТА" ВЪВ ВОЕНЕН КЛУБ ПЛОВДИВ, БЛАГОТВОРИТЕЛНО ЗА ДЕТСКА ХЕМАТОЛОГИЯ И ОНКОЛОГИЯ ПРИ МБАЛ "СВ. ГЕОРГИ"*** |
| ***ДЕКЕМВРИ*** | ***21 - 23*** | ***КОЛЕДУВАНЕ***  |
| ***ДЕКЕМВРИ*** | ***22*** | ***ПРАЗНИЧЕН КОЛЕДЕН КОНЦЕРТ*** |

**Награден фонд за 2023г.**



**Ръководителите в Читалището на фолклорните групи и състави и Театралната група:**

- Катя Башева - художествен ръководител на Народен хор, възрастни, деца и юноши, Смесен народен хор и Мъжка певчевска група

-Велизар Василев - художествен ръководител на детска и юношеска група по народни танци към ПФА „ Слав Бойкин”

-Иван Лесов - художествен ръководител на детска група за народни танци към ПФА „ Слав Бойкин” и на Клуб за народни хора към Читалището.

-Стоян Пенсов - ръководител на Театралната група към Читалището

- Илиян Недялков –хореограф на Танцов състав за над 18г.

**Партньори**

 Ръководството на Читалището поддържа добри връзки с местната власт в лицето на кмета г-н Павел Гуджеров, Общински съвет Раковски и общинска администрация Раковски , училища, детски градини, църкви, както и с бизнеса на територията на Общината. Благодарим на спонсорите:

* Община Раковски, фирмите „Цима” , Вюрд Електроник –Белозем и на Еконт-гр.Раковски, кв. Г.Николаево
* Благодарим от сърце на Младен Шишков, Венцислав Чавдаров, на всички коледари, кукери, танцьори и певици, както и на театралната група.

 *КУЛТУРЕН КАЛЕНДАР ЗА 2024Г.*

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ***№*** | ***Месец*** | ***Дата*** | ***М е р о п р и я т и е*** | ***Читалищни средства(лв.)*** | ***Общински средства(лв)*** | **Общо(лв.)** |
|  | ***1*** | ***ЯНУАРИ*** | ***21*** | ***БАБИНДЕН, РИТУАЛ И ТЪРЖЕСТВО*** | ***500,00*** | ***500,00*** | 1000,00 |
|  | ***2*** | ***ФЕВРУАРИ*** | ***3*** | ***ПРАЗНИК НА ГРАД РАКОВСКИ*** | ***250,00*** | ***250,00*** | 500,00 |
|  | ***3*** | ***ФЕВРУАРИ*** | ***10*** | ***УЧАСТИЕ НА ТЕАТРАЛНАТА ГРУПА В ГР. ХИСАР*** | ***250,00*** | ***250,00*** | 500,00 |
|  | ***4*** | ***ФЕВРУАРИ*** | ***18*** | ***ВИНАРИЯ – РАКОВСКИ - 2024*** | ***100,00*** | ***100,00*** | 200,00 |
|  | ***5*** | ***ФЕВРУАРИ*** | ***9-10*** | ***КУКУВЕ – РАКОВСКИ - 2024*** | ***0,00*** | ***0,00*** | 0,00 |
|  | ***6*** | ***ФЕВРУАРИ*** | ***19*** | ***НЕЗАБРАВИМ ЛЕВСКИ /БИБЛИОТЕКА-БЕСЕДИ ПО УЧИЛИЩА, РЕЦИТАЛИ, ВИКТОРИНИ/*** | ***50,00*** | ***50,00*** | 100,00 |
|  | ***7*** | ***МАРТ*** | ***1*** | ***БАБА МАРТА-ТЪРЖЕСТВО,МАРТЕНСКА ИЗЛОЖБА /БИБЛИОТЕКА/*** | ***100,00*** | ***100,00*** | 200,00 |
|  | ***8*** | ***МАРТ*** | ***1*** | ***ДЕН НА ХУДОЖЕСТВЕНАТА САМОДЕЙНОСТ*** | ***500,00*** | ***500,00*** | 1000,00 |
|  | ***9*** | ***МАРТ*** | ***3*** | ***3-ТИ МАРТ НАЦИОНАЛЕН ПРАЗНИК, ПРАЗНИЧЕН КОНЦЕРТ*** | ***250,00*** | ***250,00*** | 500,00 |
|  | ***10*** | ***МАРТ*** | ***15*** | ***УЧАСТИЕ НА ТЕАТРАЛНАТА ГРУПА В С. ЖИТНИЦА*** | ***200,00*** | ***200,00*** | 400,00 |
|  | ***11*** | ***МАРТ*** | ***7*** | ***МЕЖДУНАРОДЕН ДЕН НА ЖЕНАТА-ТЪРЖЕСТВО В БИБЛИОТЕКАТА С УЧАСТИЕТО НА ДЕЦА , ИЗЛОЖБА НА ДЕТСКИ РИСУНКИ , ПОСВЕТЕНИ НА МАМА*** | ***50,00*** | ***50,00*** | 100,00 |
|  | ***12*** | ***АПРИЛ*** | ***1*** | ***ВЕЛИКДЕНСКИ ПРАЗНИЧЕН КОНЦЕРТ*** |  |  | 0,00 |
|  | ***13*** | ***АПРИЛ*** | ***20*** | ***90Г. ОТ РОЖДЕНИЕТО НА ХОРЕОГРАФА „ СЛАВ БОЙКИН “*** | ***1000,00*** | ***1000,00*** | 2000,00 |
|  | ***14*** | ***АПРИЛ*** | ***22*** | ***ОТБЕЛЯЗВАВАНЕ ДЕНЯТ НА ЗЕМЯТА, ИЗЛОЖБА / БИБЛИОТЕКА /*** | ***50,00*** | ***50,00*** | 100,00 |
|  | ***15*** | ***АПРИЛ*** | ***26*** | ***СВЕТОВЕН ДЕН НА КНИГАТА-среща с писател, литературно четене,ВЪВЕЖДАНЕ НА НОВИ ЧИТАТЕЛИ„В ДОМА НА КНИГАТА-БИБЛИОТЕКАТА“*** | ***50,00*** | ***50,00*** | 100,00 |
|  | ***16*** | ***МАЙ*** | ***01-31*** | ***ДНИ НА КУЛТУРАТА В ОБЩИНА РАКОВСКИПРАЗНИК НА СЛОВОТО, / ЧИТАЛИЩЕ/ДЕНЯТ НА ЕВРОПА*** | ***230,00*** | ***470,00*** | 700,00 |
|  | ***17*** | ***МАЙ*** | ***6*** | ***ФЕСТИВАЛ НА„ МОМИНСКИТЕ ГОЗБИ ”С. МОМИНО СЕЛО*** | ***100,00*** | ***100,00*** | 200,00 |
|  | ***18*** | ***МАЙ*** | ***18*** | ***XVII ФЕСТИВАЛ НА БЕЛИЯ ЩЪРКЕЛ 2024, БЕЛОЗЕМ*** | ***200,00*** | ***200,00*** | 400,00 |
|  | ***19*** | ***МАЙ*** | ***24*** | ***24-ТИ МАЙ, ДЕН НА СЛАВЯНСКАТА ПИСМЕНОСТ И КУЛТУРА*** | ***250,00*** | ***250,00*** | 500,00 |
|  | ***20*** | ***ЮНИ*** | ***1*** | ***МЕЖНУНАРОДЕН ДЕН НА ДЕТЕТО АРТ РАБОТИЛНИЦА С ДЕЦА С ИНТЕРЕСИ ПО ПРИЛОЖНИ ИЗКУСТВА*** | ***100,00*** | ***100,00*** | 200,00 |
|  | ***21*** | ***ЮЛИ*** | ***18*** | ***186Г ОТ РАЖДАНЕТО НА ЛЕВСКИ-СЛОВО И РЕЦИТАЛ, ТАБЛО, БЕСЕДА ЗА ЖИВОТО И ДЕЛОТО НА АПОСТОЛА/ БИБЛИОТЕКА/*** | ***50,00*** | ***50,00*** | 100,00 |
|  | ***22*** | ***ЮЛИ*** | ***22-25*** | ***УЧАСТИЕ В МЕЖДУНАРОДЕН ФОЛКЛОРЕН ФЕСТИВАЛ-С. ДОРКОВО*** | ***250,00*** | ***250,00*** | 500,00 |
|  | ***23*** | ***АВГУСТ*** | ***16*** | ***УЧАСТИЕ В БИРФЕСТ- 2024*** | ***0,00*** | ***0,00*** | 0,00 |
|  | ***24*** | ***СЕПТЕМВРИ*** | ***3-5*** | ***ФОЛКЛОРНИ ПРАЗНИЦИ „ПРИМОРСКА ПЕРЛА” - 2023г.*** | ***1000,00*** | ***5000,00*** | 6000,00 |
|  | ***25*** | ***СЕПТЕМВРИ*** | ***6*** | ***СЪЕДИНЕНИЕТО НА БЪЛГАРИЯ - ПРАЗНИЧНО ЧЕСТВАНЕ*** | ***100,00*** | ***100,00*** | 200,00 |
|  | ***26*** | ***ОКТОМВРИ*** | ***1*** | ***НАЦИОНАЛЕН ДЕН НА МУЗИКАТА, МЕЖДУНАРОДЕН ДЕН НА ВЪЗРАСТНИТЕ ХОРА*** | ***100,00*** | ***100,00*** | 200,00 |
|  | ***27*** | ***ОКТОМВРИ*** | ***10*** | ***XXII НАЦИОНАЛЕН ФЕСТИВАЛ НА ЛЮБИТЕЛСКИТЕ ХОРОВЕ И ГРУПИ ЗА НАРОДНО ПЕЕНЕ-КОРТЕН*** | ***500,00*** | ***1000,00*** | 1500,00 |
|  | ***28*** | ***ОКТОМВРИ*** | ***19*** | ***Премиера на постановката "Глупаци"*** | ***1000,00*** | ***2000,00*** | 3000,00 |
|  | ***29*** | ***ОКТОМВРИ*** | ***26-27*** | ***II-РИ НАЦИОНАЛЕН ТЕАТРАЛЕН ФЕСТИВАЛ - ГР РАКОВСКИ-2024*** | ***2000,00*** | ***4500,00*** | 6500,00 |
|  | ***30*** | ***НОЕМВРИ*** | ***1*** | ***1-ВИ НОЕМВРИ - ДЕН НА НАРОДНИТЕ БУДИТЕЛИПРАЗНИЧЕН КОНЦЕРТ,ТЕМАТИЧНИ ИНИЦИАТИВИ В БИБЛИОТЕКАТА:ДЕН НА ОТВОРЕНИТЕ ВРАТИ В БИБЛИОТЕКАТА,ТЪРЖЕСТВА С НАЙ-МАЛКИТЕРИСУНКИ И КОНКУРСИ ЗА ЕСЕ НА ТЕМА „БУДИТЕЛИ СВЯТИ“*** | ***150,00*** | ***150,00*** | 300,00 |
|  | ***31*** | ***НОЕМВРИ*** | ***16-17*** | ***MФФ „СЛАВ БОЙКИН”- ГР. РАКОВСКИ - 2024г.*** | ***0,00*** | ***5000,00*** | 5000,00 |
|  | ***32*** | ***НОЕМВРИ*** | ***21*** | ***ДЕН НА ХРИСТИЯНСКОТО СЕМЕЙСТВО*** | ***20,00*** | ***30,00*** | 50,00 |
|  | ***33*** | ***ДЕКЕМВРИ*** | ***20-30*** | ***КОЛЕДНО - НОВОГОДИШНИ ПРАЗНИЦИ: КОЛЕДУВАНЕ, КОЛЕДЕН КОНЦЕРТ*** | ***500,00*** | ***500,00*** | 1000,00 |
|  | ***Общо сума:*** | ***9900,00*** | ***23150,00*** | ***33050,00*** |

 ,